

Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	KERNAU
Identyfikator modelu	KCH 1090 B Island Kitchen Connect
Roczne zużycie energii	64,7 kWh/r
Klasa efektywności energetycznej	B
Wydajność przepływu dynamicznego	25,9
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	B
Sprawność oświetlenia	35,0 Lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	69,0 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	D
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	240 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	410 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (tryb intensywny i turbo)	680 m³/h
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	50 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	62 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (w trybie intensywnym lub turbo)	71 dB
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	0,45 W